



Región de Murcia
Consejería de Agua, Agricultura
y Medio Ambiente

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

Con la presente declaración se hace público el Certificado del compromiso con el desarrollo sostenible de CONSERVAS EL RAAL S.C.L. cuyas características se reflejan en la/las fichas siguiente/s (se formalizara una ficha por cada compromiso)

En MURCIA a 28 de Noviembre 2018.



CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: **MINIMIZAR EL CONSUMO DE MATERIALES Y DE ENERGÍA EN LA PRODUCCIÓN DE LOS BIENES Y SERVICIOS**
2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/2018 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO). Siempre y cuando sea posible, el beneficio debe expresarse cuantitativamente.

Medida concreta	Resultado Ambiental
Reducción de envases de laboratorio mediante el empleo de productos a granel	Mediante la sustitución del consumo de NaOH 0,1 N en envases de 1 L por envases de 10 L se ha conseguido disminuir el consumo de envases plásticos y de este modo, la cantidad de residuos generados.
Reducción de envases de productos químicos de tratamiento de aguas mediante empleo de productos a granel	Mediante el consumo de productos químicos de tratamientos de aguas a granel se ha conseguido reducir el consumo de bidones de plástico y de este modo la generación de residuos. Estos productos son ahora proporcionados en camión cisterna con lo cual no necesitan envase. Otra parte de los productos se suministran en cisternas de 1.000 litros retornables y reutilizables, en lugar de bidones de 25 litros.
Optimización de la logística del transporte interno de envases mediante la instalación de una carpa de almacenamiento	La instalación de esta carpa en septiembre de 2010 ha permitido centralizar las tareas de descarga y almacenamiento de los envases vacíos que posteriormente serán empleados en producción reduciendo de este modo el trasiego de carretillas y minimizando las distancias recorridas por éstas. El principal beneficio ambiental de esta medida ha sido la reducción en el consumo de electricidad, debido entre otros factores a esta medida y otras también adoptadas para el fomento de la eficiencia energética en las instalaciones.
Optimización de la logística del transporte interno del producto semielaborado mediante la creación de un nuevo muelle de carga	La instalación de un nuevo muelle de carga en junio de 2011 para el producto semielaborado ha permitido minimizar satisfactoriamente el trasiego de carretillas y las distancias hasta entonces recorridas por éstas para la carga de este producto en el camión que posteriormente lo llevaría al almacén de producto final. El principal beneficio ambiental de esta medida ha sido la reducción en el consumo de electricidad, debido, entre otros factores, a esta medida y otras también adoptadas para el fomento de la eficiencia energética en las instalaciones.



<p>Sustitución en un 30% de los envases alimentarios de 3kg, 1kg y 1/2kg habituales por otros iguales, pero de menor peso</p>	<p>Se ha mantenido la sustitución de los envases metálicos del formato 1kg y de 1/2kg de mayor espesor por otros de igual capacidad, pero menor espesor y con lo cual menor peso. Esta medida ha supuesto una reducción del 10.37% y 12,3 % respectivamente, de la relación Kr/Kp (peso total de los envases de 1kg y 1/2kg / peso total del producto envasado) en comparación con el valor de Kr/Kp en de años anteriores a la adopción de esta medida.</p> <p>En el periodo Junio 2014-Junio 2018 el porcentaje de consumo de envases de menor espesor supone el 100% frente al de envases de mayor espesor, habiéndose sustituido la totalidad de los envases de mayor peso. En el caso de los envases de 3 kg, al contrario que años anteriores, nos encontramos en el 100% los clientes que anteriormente no aceptan la utilización de envases de menor espesor ya si lo hacen.</p>
<p>Uso más eficiente del film utilizado en el paletizado del producto intermedio y final</p>	<p>Disminución en un 79.21% respecto al año anterior, del consumo del film de paletizado, que hemos utilizado una menor cantidad del recurso optimizando el uso del mismo.</p>
<p>Uso más eficiente de los productos químicos utilizados en los sistemas auxiliares de la planta ajustando la dosificación de los mismos</p>	<p>Disminución de un 32.46% en la relación kg de productos químicos utilizados/ kg de materia prima procesada. Con esto hemos conseguido disminuir la cantidad de recursos utilizados para los distintos procesos, e igualmente, hemos disminuido la generación de residuos derivados del uso de los mismos.</p>
<p>Reparación y sustitución de lineales de vapor y agua</p>	<p>Durante los meses de julio y agosto de 2018 se realizaron reparaciones y sustituciones en todas las pequeñas pérdidas de los ramales de distribución del agua y vapor en las instalaciones y pasteurizadores.</p>
<p>Adquisición de un pasteurizador de tipo inmersión (más eficiente energéticamente que el de duchas)</p>	<p>La adquisición de un nuevo pasteurizador de inmersión en octubre de 2010 ha permitido optimizar los consumos energéticos asociados al proceso de pasterización (vapor, electricidad, agua), ya que este tipo de pasteurizadores son más eficientes que los de tipo ducha. Hasta ahora sólo había 1 pasteurizador de inmersión y 2 de duchas, por ello gracias a esta nueva adquisición se podrá usar siempre los de tipo inmersión para el producto en lata. El principal beneficio ambiental de esta medida ha sido la reducción en el consumo de vapor, ascendiendo éste un 31.98% del año 2017 al año 2018, debido, entre otros, a esta medida y otras también adoptadas para el fomento de la</p>



	<p>eficiencia energética en las instalaciones.</p>
<p>Instalación de luces LED en las instalaciones con el fin de reducir el consumo energético asociado a la generación de luz artificial</p>	<p>Durante el mes de Octubre y Noviembre de 2018 se han instalado luces LED en la zona de producción P4, favoreciendo con ello la disminución del consumo de electricidad. Igualmente, gracias a la adopción de esta medida y otras de similar naturaleza se constató una reducción en el consumo de electricidad del año.</p>
<p>Empleo de intranet para envío y reenvío de faxes, evitando la impresión de los mismos</p>	<p>Desde diciembre de 2010 se está empleando la intranet para el envío y reenvío de faxes, evitando de este modo la impresión y consumo de papel innecesario asociado a estas tareas administrativas. Según los datos de compras de material de oficina el consumo de papel y cartón se ha reducido un 38.35% del año 2017 al año 2018, probablemente debido a esta medida y al fomento del reciclado del papel en administración.</p>
<p>Sustitución de elementos estructurales de hierro galvanizado por otros de acero inoxidable (mayor vida útil)</p>	<p>Durante los meses de julio y agosto de cada año, y por tanto en 2018 y con motivo de la parada de mantenimiento se procedió a la sustitución de múltiples elementos estructurales galvanizados de las instalaciones por otros de acero inoxidable.</p> <p>Algunos de los elementos sustituidos fueron: escaleras, tanques de líquidos, plataformas, vigas, etc.</p> <p>Según la experiencia con este tipo de materiales se calcula que la durabilidad de éstos es el doble frente al galvanizado. Por ello mediante esta medida no sólo se ha incrementado 50% la durabilidad de los elementos estructurales, sino que también se ha reducido la generación potencial de residuos.</p>
<p>Optimización de los sistemas de calentamiento mediante vapor seco: ajuste tiempos en procesos que empleen vapor, etc.</p>	<p>Durante todo el año se lleva a cabo la realización de mejoras para ajustar los tiempos de pasteurización en diversas referencias de productos, con el fin de optimizar los consumos energéticos asociados al tratamiento térmico de los mismos sin comprometer la calidad ni la seguridad alimentaria de éstos.</p> <p>Gracias a este estudio y los resultados del mismo, se ha conseguido ajustar gran parte de los tratamientos térmicos, lo cual supone que el tiempo de empleo de recursos energéticos y agua en las instalaciones se podrá reducir al menos 33 minutos cada día y de ahí una reducción sustancial en los consumos diarios de todos estos recursos.</p>



	<p>A continuación, se indican las reducciones experimentadas en cada uno de los casos del año 2015 al año 2018 debidos principalmente a esta medida y otras similares también adoptadas para el fomento de la eficiencia energética en las instalaciones.</p> <p>Durante 2018 se ha seguido investigando para ajustar los tiempos de pasteurización de los productos existentes y de las nuevas referencias elaboradas.</p> <p>Reducción consumos:</p> <ul style="list-style-type: none">- Gas natural: 31.98%- Electricidad: se mantiene
Empleo de compactadores para residuos plásticos	<p>Desde abril de 2013 se están empleando dos compactadores de plásticos en diferentes zonas de producción donde el volumen generado de este residuo suponía un trasiego continuo de carretillas para su gestión y traslado.</p> <p>De este modo se ha constatado que mediante el empleo de estos compactadores se ha reducido en 2 horas el trasiego diario de carretillas y de este modo el consumo energético de las mismas.</p>
Sustitución de suelos de hormigón por suelos de ucrete, resinas y/o suelos de chapa metálica resistentes a condiciones mecánicas y químicas de las instalaciones.	<p>Durante el mes de Noviembre del año 2018 se realizaron tareas de sustitución de suelos de hormigón por suelos de chapa metálica resistentes a condiciones mecánicas y químicas de las instalaciones en la zona de P4 e, igualmente, se llevó a cabo la reparación del suelo de resina de la cámara de refrigeración.</p>
Utilización exacta de adhesivos	<p>Durante el año 2018 se siguen realizando grandes esfuerzos para garantizar un uso eficaz de los adhesivos empleados en el etiquetado. Por ello se han fomentado las prácticas de consumo responsable de estos productos y se han probado alternativas a los mismos más eficientes. Como resultado de estos esfuerzos se ha conseguido reducir el consumo de adhesivos en el etiquetado en un 46.35% desde 2017 a 2018</p>



3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: **MINIMIZAR LA UTILIZACIÓN Y DISPERSIÓN DE SUSTANCIAS PELIGROSAS PARA LA SALUD Y EL MEDIO AMBIENTE EN LA PRODUCCIÓN DE BIENES Y SERVICIOS.**

2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/2018 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO). Siempre y cuando sea posible, el beneficio debe expresarse cuantitativamente.

Medida concreta	Resultado Ambiental
Utilización de envases a granel de gran tamaño e instalación de depósitos fijos para el almacenamiento de sustancias peligrosas.	<ul style="list-style-type: none">- Mediante la sustitución del consumo de NaOH 0,1 N en envases de 1 L por envases de 10 L se ha conseguido disminuir el consumo de envases plásticos y de este modo, la cantidad de residuos generados.- Mediante el consumo de productos químicos de tratamientos de aguas a granel se ha conseguido reducir el consumo de bidones de plástico y de este modo la generación de residuos. Estos productos son ahora proporcionados en camión cisterna con lo cual no necesitan envase, generándose menor cantidad de residuos de envases contaminados. -Otros se han comenzado a comprar en cisternas de 1.000litros reutilizables en lugar de garrafas de 20litros.
Instalación de luces LED en las instalaciones con el fin de reducir el consumo energético asociado a la generación de luz artificial	Durante el mes de Octubre y Noviembre de 2018 se han instalado luces LED en la zona de producción P4, favoreciendo con ello la disminución del consumo de electricidad. Igualmente, gracias a la adopción de esta medida y otras de similar naturaleza se constató una reducción en el consumo de electricidad del año.
Adquirir productos químicos a proveedores adheridos a un sistema DDR	Se ha mantenido esta política y gracias a ello, desde mayo de 2017 hasta mayo de 2018 se han retornado al proveedor/es 145 kg envases plásticos contaminados debido adhesión de éste/os al sistema DDR.
Uso de tintas de codificación en base a aceite (ceras) en vez de en base a disolventes.	El empleo de otros tipos de tintas, en base a aceite/ceras, desde mayo de 2013 especialmente en el caso de codificación de cajas/bandejas ha supuesto una reducción importante (11% en el año 2018 respecto al año anterior) en el consumo de tintas en base a disolvente.
Utilización de aceites de vida útil prolongada.	La apuesta por aceites de vida útil prolongada, para determinados dispositivos, ha permitido experimentar



	una reducción del consumo de los mismos en referencia al nº de equipos a los cuales se les ha realizado mantenimiento durante el año 2018.
Optimización de la vida útil de las baterías de las carretillas	Desde junio de 2010 se están adquiriendo sacos de bicarbonato para las operaciones de limpieza y puesta a punto de las baterías de las carretillas de las instalaciones. Gracias a la eficacia del bicarbonato para el mantenimiento de las baterías no ha aumentado el volumen de este residuo en estos años a pesar de haber aumentado el número de carretillas en las instalaciones. Se ha puesto en el taller un suelo especial para la correcta manipulación de carretillas sin que pueda producirse contaminación

3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: **POTENCIAR LA REUTILIZACIÓN Y LA RECICLABILIDAD DE LOS MATERIALES Y MINIMIZAR LA PRODUCCIÓN DE RESIDUOS, VERTIDOS Y EMISIONES.**

2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/18 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO). Siempre y cuando sea posible, el beneficio debe expresarse cuantitativamente.

Medida concreta	Resultado Ambiental
Adquirir productos químicos a proveedores adheridos a un sistema DDR	Se ha mantenido esta política y gracias a ello, desde mayo de 2017 hasta mayo de 2018 se han retornado al proveedor/es 145 kg envases plásticos contaminados debido adhesión de éste/os al sistema DDR. Mediante el retorno de los envases plásticos vacíos de los productos químicos de limpieza, debido al sistema DDR del proveedor, se han disminuido 145 kg de residuos plásticos contaminados con sustancias peligrosas.
Instalación de luces LED en las instalaciones con el fin de reducir el consumo energético asociado a la generación de luz artificial	Durante el mes de Octubre y Noviembre de 2018 se han instalado luces LED en la zona de producción P4, favoreciendo con ello la disminución del consumo de electricidad. Igualmente, gracias a la adopción de esta medida y otras de similar naturaleza se constató una reducción en el consumo de electricidad del año.



Fomento del empleo del gas natural como combustible frente al fuel o gasóleo.	Debido al fomento del empleo de gas natural como combustible frente al fuel o gasóleo, se ha reducido un 100% el consumo de fuel en las instalaciones empleando en su defecto gas natural. De este modo desde junio de 2010 no se ha vuelto a consumir fuel como combustible.
Fomento de la reutilización interna de embalajes (planchas de cartón)	Se ha fomentado el empleo de las planchas de cartón que se generan como residuo de despaletización de los palets de envases. Como resultado de este fomento durante estos años no ha sido necesario comprar planchas de cartón para los palets de producto final
Fomentar la reutilización de residuos peligrosos como contenedores de otros residuos peligrosos	Gracias al mantenimiento de esta política los envases peligrosos de gran capacidad son satisfactoriamente reutilizados y gestionados. Se estima que desde mayo de 2017 hasta mayo de 2018 se han reutilizado 50 kg de envases peligrosos como contenedores.
Fomentar el empleo de toner recargables y reciclados	Gracias al fomento del empleo de toner recargables, actualmente se ha dado una disminución del 20% de este tipo de residuo.
Fomentar la separación de residuos en origen mediante la disposición de contenedores de diferentes colores con el fin garantizar una segregación efectiva	Se ha mantenido la política de adquisición de contenedores de 100 L con ruedas, tapas de diferentes colores e identificados, con el fin de facilitar la segregación de residuos. Además, de la identificación por colores para cada tipo de residuo se ha identificado cada uno de los contenedores para evitar confusiones por parte del personal a la hora de llevar a cabo la segregación de los residuos. Igualmente se han repuesto los carteles identificativos que estaban deteriorados de las zonas de palots de residuos. Mediante estas medidas, y otras similares, se ha conseguido una reducción en la cantidad de basura generada en las instalaciones, ya que los residuos son mejor segregados y se favorece la reutilización y valorización de los mismos.
Solicitar a los proveedores que envasen los productos en recipientes fabricados con materiales reciclados o que puedan ser retornables o reutilizados	A través del departamento de compras se ha informado a los principales proveedores de ingredientes y envases sobre las inquietudes ambientales de la empresa e igualmente se les ha pedido su colaboración para que modifiquen el formato de presentación de la mercancía servida, favoreciendo de este modo el empleo de envases retornables y duraderos. Gracias a esta medida desde 2011 nuestros principales proveedores



	<p>comenzaron a servirnos la mercancía en palets de plástico retornables, potenciándose de esta manera la reutilización y reciclabilidad de estos materiales. (en marzo de 2013 uno de nuestros proveedores de envases de botes nos confirmó que procedería al envío de mercancía en palet de plástico) Gracias al sistema DDR de nuestros proveedores se han reutilizado 145 kg de envases contaminados con sustancias peligrosas.</p>
<p>Aislamiento térmico de pasteurizadores y cocedores, con el fin de optimizar el consumo energético en estos puntos</p>	<p>Mediante el aislamiento térmico de los cocedores de alcachofa y pasteurizadores se ha conseguido reducir en el tiempo con notable eficacia los consumos de agua, gas natural, electricidad y vapor en las instalaciones. A continuación se indican las reducciones experimentadas en cada uno de los casos del año 2017 al año 2018 debidos principalmente a esta medida y otras similares también adoptadas para el fomento de la eficiencia energética en las instalaciones.</p> <p>Reducción consumos:</p> <ul style="list-style-type: none">- Gas natural: 31.98%- Electricidad: se mantiene
<p>Adquisición de un pasteurizador de tipo inmersión (más eficiente energéticamente que el de duchas)</p>	<p>La adquisición de un nuevo pasteurizador de inmersión en octubre de 2010 ha permitido optimizar los consumos energéticos asociados al proceso de pasterización (vapor, electricidad, agua), ya que este tipo de pasteurizadores son más eficientes que los de tipo ducha. Hasta ahora sólo había 1 pasteurizador de inmersión y 2 de duchas, por ello gracias a esta nueva adquisición se podrá usar siempre los de tipo inmersión para el producto en lata. El principal beneficio ambiental de esta medida ha sido la reducción en el consumo de vapor, ascendiendo éste un 31.98% del año 2017 al año 2018, debido, entre otros, a esta medida y otras también adoptadas para el fomento de la eficiencia energética en las instalaciones.</p>
<p>Fomento de la reutilización del papel y cartón</p>	<p>Mediante el fomento de la reutilización del papel y cartón con carteles e información del consumo mensual de papel se ha conseguido reducir un 38.35% en consumo de papel del año 2017 a 2018.</p>



Reducción de envases de laboratorio mediante el empleo de productos a granel	Mediante la sustitución del consumo de NaOH 0,1 N en envases de 1 L por envases de 10 L se ha conseguido disminuir el consumo de envases plásticos y de este modo, la cantidad de residuos generados.
Reducción de los productos químicos utilizados en los sistemas auxiliares	Se han ajustado las dosis de productos a utilizar mediante buenas prácticas de manipulación de los productos consiguiendo una disminución de un 32.46% de productos químicos utilizados por kg de materia prima procesada.
Optimización de los sistemas de calentamiento mediante vapor seco: ajuste tiempos en procesos que empleen vapor, etc.	<p>Durante los meses de junio-noviembre de 2012 se ha estado realizando un estudio para ajustar los tiempos de pasteurización en diversas referencias de productos, con el fin de optimizar los consumos energéticos asociados al tratamiento térmico de los mismos sin comprometer la calidad ni la seguridad alimentaria de éstos.</p> <p>Gracias a este estudio y los resultados del mismo se ha conseguido ajustar gran parte de los tratamientos térmicos, lo cual supone que el tiempo de empleo de recursos energéticos y agua en las instalaciones se podrá reducir al menos 33 minutos cada día y de ahí una reducción sustancial en los consumos diarios de todos estos recursos.</p> <p>A continuación, se indican las reducciones experimentadas en cada uno de los casos del año 2017 al año 2018 debidos principalmente a esta medida y otras similares también adoptadas para el fomento de la eficiencia energética en las instalaciones.</p> <p>Reducción consumos:</p> <ul style="list-style-type: none">- Gas natural: 31.98 %- Electricidad: se mantiene
Reparación y sustitución de lineales de vapor y agua	Durante los meses de julio y agosto de 2018 se realizaron reparaciones y sustituciones en todas las pequeñas pérdidas en los ramales de distribución del agua y vapor en las instalaciones.



3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: PRESERVAR LOS RECURSOS NATURALES Y PROMOVER EL USO DE LOS RENOVABLES.

2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/18 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO). Siempre y cuando sea posible, el beneficio debe expresarse cuantitativamente.

Medida concreta	Resultado Ambiental
Instalación de luces LED en las instalaciones con el fin de reducir el consumo energético asociado a la generación de luz artificial	Durante el mes de Octubre y Noviembre de 2018 se han instalado luces LED en la zona de producción P4, favoreciendo con ello la disminución del consumo de electricidad. Igualmente, gracias a la adopción de esta medida y otras de similar naturaleza se constató una reducción en el consumo de electricidad del año.
Fomento del empleo del gas natural como combustible frente al fuel o gasóleo.	Debido al fomento del empleo de gas natural como combustible frente al fuel o gasóleo, se ha reducido un 100% el consumo de fuel en las instalaciones empleando en su defecto gas natural. De este modo desde junio de 2010 no se ha vuelto a consumir fuel como combustible.
Fomento de la reutilización interna de embalajes (planchas de cartón)	Se ha fomentado el empleo de las planchas de cartón que se generan como residuo de despaletización de los palets de envases. Como resultado de este fomento durante estos dos años no ha sido necesario comprar planchas de cartón para los palets de producto final.
Reparación de pérdidas en el sistema de distribución de vapor y agua de las instalaciones	Durante los meses de julio y agosto de 2018 se realizaron reparaciones de las pequeñas pérdidas en todos los ramales de distribución del agua y vapor en las instalaciones.
Incentivar el uso de papel reciclado y el empleo de toner recargados	Mediante la divulgación y exposición semestral del estudio de indicadores ambientales, la responsable de Calidad y Medioambiente informó e indicó la necesidad de reducir los consumos de papel y toner en las oficinas. Gracias a estas



	medidas y a la colaboración del personal de administración se ha conseguido disminuir el consumo de papel y cartón un 38.35% y el tintas en un 11%.
Sustitución de papel por documentos en soporte informático, fomentando el uso de la intranet.	Gracias a estas medidas y a la colaboración del personal de administración se ha conseguido disminuir el consumo de papel y cartón un 38.358% y el tintas en un 11%.

3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: **MINIMIZAR LOS EFECTOS SOBRE LA BIODIVERSIDAD**

2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/18 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO). Siempre y cuando sea posible, el beneficio debe expresarse cuantitativamente.

Medida concreta	Resultado Ambiental
Recopilación de información sobre los productos fitosanitarios empleados por los proveedores de materia prima de origen vegetal, así como los certificados de los mismos que garanticen el cumplimiento de normas internacionales relacionadas con esta materia (GlobalGap, etc,)	A través de la modificación del sistema de homologación de proveedores y evaluación de los mismos, se solicitó de los proveedores de materia prima (alcachofa y pimiento) información sobre los tratamientos fitosanitarios que aplican en sus parcelas, así como las certificaciones disponibles sobre el cumplimiento de estándares internacionales relacionados con las buenas prácticas de campo (Global Gap, Naturchoice, BRC etc.). Actualmente se ha recibido información del 100% de los proveedores, de los cuales el 75% están certificados en estándares internacionales de buenas prácticas ambientales, esta situación repercute positivamente en la minimización de los efectos sobre la biodiversidad de nuestra actividad, ya que un 75% de nuestros proveedores de materia prima aplican políticas ambientales en su actividad, la cual está relacionada directamente con la biodiversidad.
Fomento de Buenas prácticas ambientales y mejores técnicas disponibles para los proveedores de materia prima de origen vegetal.	A través del departamento de compras se ha informado a todos nuestros proveedores sobre las inquietudes ambientales de la empresa e igualmente, se les ha pedido



	información sobre el comportamiento ambiental de la suya con el fin de considerar este Aspecto como un criterio dentro de la homologación y evaluación de proveedores.
--	--

3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: **ALARGAR LA DURABILIDAD DE LOS PRODUCTOS E INCREMENTAR LA INTENSIDAD DE SERVICIO DE LOS BIENES Y SEVICIOS**

2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/18 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO). Siempre y cuando sea posible, el beneficio debe expresarse cuantitativamente.

Medida concreta	Resultado Ambiental
Instalación de luces LED en las instalaciones con el fin de reducir el consumo energético asociado a la generación de luz artificial	Durante el mes de Octubre y Noviembre de 2018 se han instalado luces LED en la zona de producción P4, favoreciendo con ello la disminución del consumo de electricidad. Igualmente, gracias a la adopción de esta medida y otras de similar naturaleza se constató una reducción en el consumo de electricidad del año.
Fomento de la reutilización de envases plásticos contaminados de gran capacidad como contenedores para otros residuos peligrosos	A través de las jornadas de formación de buenas prácticas ambientales y la formación especializada para los encargados de residuos peligrosos, se fomentó la reutilización de bidones de 200 L, que constituían envases plásticos contaminados (residuos peligrosos) como contenedor para otros residuos peligrosos. La aplicación de esta medida ha repercutido positivamente en la minimización de los residuos peligrosos generados y en la optimización de la durabilidad de estos envases (50 kg de envases vacíos (5) se han usado como contenedores).



Retornar residuos peligrosos al sistema DDR para la reutilización de los mismos	Mediante el retorno de los envases plásticos vacíos de los productos químicos de limpieza, debido al sistema DDR de los proveedores, se han disminuido 145 kgs. de residuos plásticos contaminados con sustancias peligrosas. Igualmente, mediante este sistema DDR estos envases volverán a ser reutilizados, fomentando de este modo la reciclabilidad de los materiales.
Reparación y sustitución de lineales de agua y de vapor en las instalaciones. Reparación de calorifugado.	Durante los meses de julio y agosto de 2018 se realizaron reparaciones de las pequeñas pérdidas en todos los ramales de distribución del agua y vapor en las instalaciones.
Adquisición de productos para alargar vida útil de las baterías de las carretillas	Desde junio de 2010 se están adquiriendo sacos de bicarbonato para las operaciones de limpieza y puesta a punto de las baterías de las carretillas de las instalaciones. Gracias a la eficacia del bicarbonato para el mantenimiento de las baterías no ha aumentado el volumen de este residuo en estos dos años a pesar de haber aumentado el número de carretillas en las instalaciones.
Adquirir herramientas, útiles y maquinaria que sean más duraderos, de forma que se reduzca el consumo y la generación de residuos	A través del departamento de compras se ha informado a los principales proveedores de ingredientes y envases sobre las inquietudes ambientales de la empresa e igualmente se les ha pedido su colaboración para que modifiquen el formato de presentación de la mercancía servida, favoreciendo de este modo el empleo de envases retornables y duraderos. Gracias a esta medida a partir de septiembre de 2011 algunos de nuestros principales proveedores comenzaron a servirnos la mercancía en palets de plástico retornables, potenciándose de esta manera la reutilización y reciclabilidad de estos materiales.
Sustitución de suelos de hormigón por suelos de ucrete y resinas y chapa metálica resistentes a condiciones mecánicas y químicas de las instalaciones.	Durante la parada de mantenimiento del año 2018 se realizaron tareas de sustitución de suelos de hormigón por suelos de chapa metálica resistentes a condiciones mecánicas y químicas de las instalaciones de la zona de la P4

3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA



CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: **POTENCIAR LA ECOINNOVACIÓN Y EL DESARROLLO DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS SOSTENIBLES**

2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/18 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO). Siempre y cuando sea posible, el beneficio debe expresarse cuantitativamente.

Medida concreta	Resultado Ambiental
Fomento de Buenas prácticas ambientales y mejores técnicas disponibles a los proveedores.	A través del departamento de compras se ha informado a todos nuestros proveedores sobre las inquietudes ambientales de la empresa e igualmente se les ha pedido información sobre el comportamiento ambiental de la suya con el fin de considerar este Aspecto como un criterio dentro de la homologación y evaluación de proveedores.
Recopilación de información sobre los productos fitosanitarios empleados por los proveedores de materia prima de origen vegetal, así como los certificados de los mismos que garanticen el cumplimiento de normas internacionales relacionadas con esta materia (GlobalGap, etc.)	A través de la modificación del sistema de homologación de proveedores y evaluación de los mismos, se solicitó de los proveedores de materia prima (alcachofa y pimiento) información sobre los tratamientos fitosanitarios que aplican en sus parcelas, así como las certificaciones disponibles sobre el cumplimiento de estándares internacionales relacionados con las buenas prácticas de campo (Global Gap, Naturchoice, etc.). Actualmente se ha recibido información del 100% de los proveedores, de los cuales casi el 75% están certificados en estándares internacionales de buenas prácticas ambientales, esta situación repercute positivamente en la minimización de los efectos sobre la biodiversidad de nuestra actividad, ya que el 75% de nuestros proveedores de materia prima aplican políticas ambientales en su actividad, la cual está relacionada directamente con la biodiversidad.
Considerar en el criterio de selección de personal operario la cercanía del mismo a las instalaciones, de manera que se evite el empleo de vehículo motorizado para el desplazamiento hacia el trabajo.	Dentro de los criterios de selección de personal operario para las instalaciones se considera muy positiva la cercanía de la vivienda a las instalaciones de la fábrica, ya que en ese caso el empleado usa la bicicleta como medio de transporte. Por ello se dispuso en el parking de la fábrica un parking especial para bicicletas.



3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA.

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS DE RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

CONSERVAS EL RAAL S.C.L.

1. TÍTULO DEL COMPROMISO: **POTENCIAR LA CULTURA DEL DESARROLLO SOSTENIBLE A TRAVÉS DE LA INFORMACIÓN, LA FORMACIÓN Y LA CONCIENCIACIÓN AMBIENTAL.**

2. BENEFICIO AMBIENTAL OBTENIDO A FECHA 01/07/18 (POR CADA UNA DE LAS MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE EL COMPROMISO).

Medida concreta	Resultado Ambiental
Realización de jornadas de divulgación de Buenas prácticas ambientales para los trabajadores de la empresa.	Según lo establecido en el plan de formación anual se informa activamente a todos los empleados sobre las Buenas Prácticas Ambientales en la empresa, a través de la inclusión de éstas en el Manual de Acogida de la empresa, divulgación de información de la empresa y realización de dos jornadas formativas en las instalaciones.
Divulgación a los proveedores sobre las inquietudes ambientales de la empresa.	Mediante el departamento de compras se ha informado a todos nuestros proveedores sobre las inquietudes ambientales de la empresa e igualmente se les ha pedido información sobre el comportamiento ambiental de la suya con el fin de considerar este Aspecto como un criterio dentro de la homologación y evaluación de proveedores.
Divulgación entre los responsables de departamento y gerencia de la empresa sobre resultados de los indicadores ambientales de ésta, así como la evolución de los objetivos de carácter ambiental.	Desde julio del año 2009 y con una frecuencia semestral, los diferentes responsables de departamentos y gerencia se reúnen para conocer los resultados de los indicadores ambientales y la evolución de los objetivos ambientales de la empresa. La última reunión tuvo lugar en Julio de 2017.

3. ACLARACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA.